

PROGRAMME DE FORMATION

Titre ou intitulé de l'action : Process Logistique : Notions Avancées d'Optimisation

Objectifs pédagogiques	<p>Assimilation des notions essentielles liées à l'optimisation des process logistiques. Formation à l'utilisation des outils informatiques associés Actions correctives d'optimisation : être force de proposition</p> <p>Application : Cas pratique Maîtrise de l'application sur l'Entrepôt</p>
Pré-requis ou public concerné	<p>Bonne connaissance des process internes & des outils bureautiques (Excel TM) Public lié à l'exploitation de l'entrepôt et de la chaîne logistique</p>
Programme	<p>Première partie : Analyse statistiques des stocks & des flux</p> <ul style="list-style-type: none"> • Définitions des concepts • Calcul statistiques basiques • Calculs statistiques évolués • Méthode d'analyse simplifiée <p>Deuxième Partie : Cas pratique : Maîtrise de l'application sur l'Entrepôt</p> <ul style="list-style-type: none"> • Extraction des données brutes • Calculs statistiques basiques et évolués • Réalisation d'un rapport d'analyse complet <p>Troisième partie : Actions correctives</p> <ul style="list-style-type: none"> • Des résultats d'analyse aux propositions d'action • Méthode de déploiement • Méthode de mesure des résultats
Moyens pédagogiques et techniques mis en œuvre	<p>Travail en salle de réunion : vidéo projection, supports de cours papier, grille d'analyse</p> <p>Travail sur poste informatique équipé bureautique</p>
Moyens d'évaluation mis en œuvre et suivi	<p>Q.C.M. d'évaluation personnelle. Dossier d'analyse réalisé.</p>
Nom et qualité des animateurs	<p>M. Bursachi Xavier, consultant en logistique, ancien patron de site logistique à l'international, 10 ans d'expérience en management.</p>
Durée totale de l'action en heures Période ou dates (préciser si plusieurs modules)	<p>5 journées de formation personnalisée, 6 heures par jour. Nombre de participants limité à 10</p>